

Falls Sie keinen Email-Client konfiguriert haben, schicken Sie dieses Formular bitte per Fax an uns.

Anfrage – Stufenbohrer

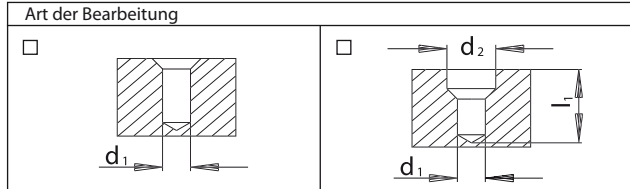


Absender	
Firma	Kundennummer
Ansprechpartner	Telefon
Anschrift	Fax
	E-mail

Günther Wirth
 Präzisionswerkzeuge
 Carl-Otto-Weg 21
 88481 Balzheim 2
 Telefon 073 47/96 68-0
 Telefax 073 47/96 68-39
 E-mail: info@gw-tools.de

Anzuzufragende Stückzahl(en):

Bearbeitungsaufgabe:



	Maß	Toleranz
d ₁ =		
d ₂ =		
l ₁ =		

Bearbeitungsart: nass trocken

Kühlmittelzufuhr: extern intern

zu bearbeitendes Material:

- Automatenstahl
- Baustahl
- Federstahl
- Einsatzstahl
- Nitrierstahl
- Vergütungsstahl
- Werkzeugstahl f. Kaltarbeit
- Werkzeugstahl f. Warmarbeit
- Werkzeugstahl gehärtet
- Rostfreier Stahl
- Hochwarmfester Stahl
- Konventioneller Stahlguss
- Rostfreier Stahlguss
- GG
- GGG

- GTW / GTS
- Alu Knetlegierung
- AlSi-Gusslegierung

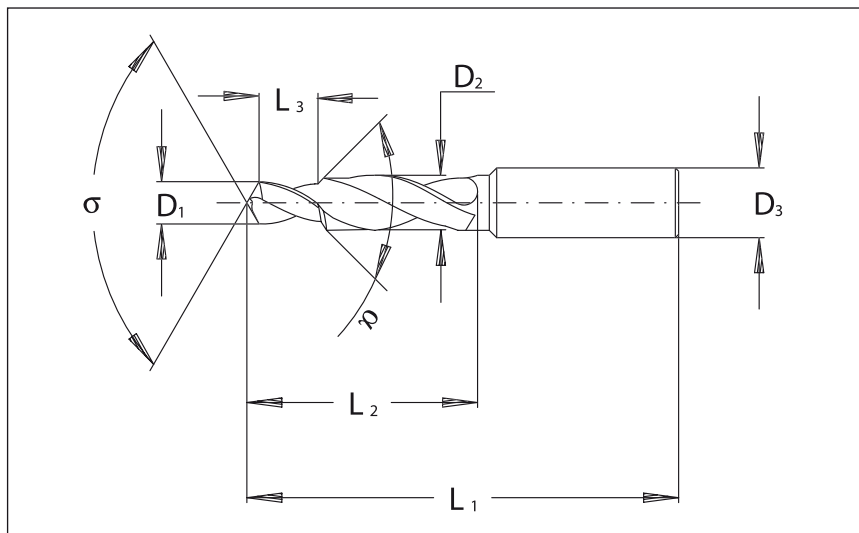
Werkstoffbezeichnung (wenn bekannt)

Festigkeit = N/mm²

Härte = HB
 HRc
 HV

Werkzeugbeschreibung:

Ausführung:	Stufenbohrer	Mehrfasenstufenbohrer	ähnl. GW	
Schaft:	 DIN 6535-HA (glatt)	 DIN 6535-HB (Weldon)	 DIN 6535-HE (Wistle-Notch)	 Zylinderschaft (Schaft-Ø = Schneiden-Ø)
Beschichtung:	blank	TiAlN	TiN	



	Maß	Toleranz
D ₁ =		
D ₂ =		
D ₃ =		
L ₁ =		
L ₂ =		
L ₃ =		
α =		
σ =		

Sonstiges / Bemerkungen: