

Falls Sie keinen Email-Client konfiguriert haben, schicken Sie dieses Formular bitte per Fax an uns.

Anfrage – Reibahlen

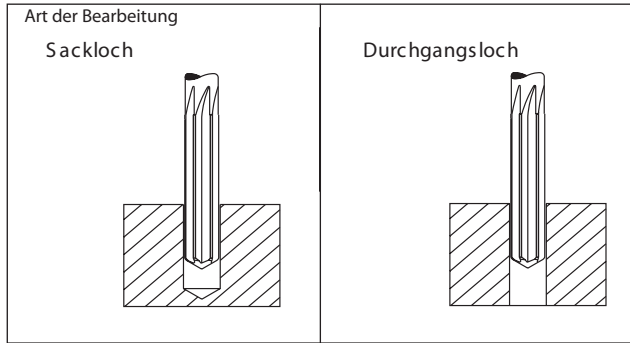


Absender	
Firma	Kundennummer
Ansprechpartner	Telefon
Anschrift	Fax
	E-mail

Günther Wirth
 Präzisionswerkzeuge
 Carl-Otto-Weg 21
 88481 Balzheim 2
 Telefon 0 73 47/96 68-0
 Telefax 0 73 47/96 68-39
 E-mail: info@gw-tools.de

Anzufragende Stückzahl(en):

Bearbeitungsaufgabe:



Bearbeitungsart: nass trocken
 Kühlmittelzufuhr: extern intern

zu bearbeitendes Material:

- Automatenstahl
- Baustahl
- Federstahl
- Einsatzstahl
- Nitrierstahl
- Vergütungsstahl
- Werkzeugstahl f. Kaltarbeit
- Werkzeugstahl f. Warmarbeit
- Werkzeugstahl gehärtet
- Rostfreier Stahl
- Hochwarmfester Stahl
- Konventioneller Stahlguss
- Rostfreier Stahlguss
- GG
- GGG

GW / GTS
 Alu Knetlegierung
 AISi-Gusslegierung

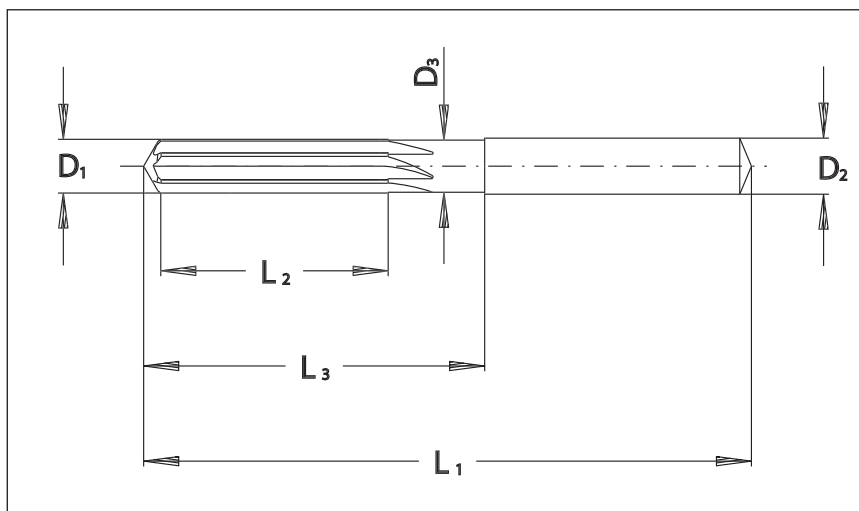
Werkstoffbezeichnung (wenn bekannt)

Festigkeit = N/mm²

Härte = HB
 HRc
 HV

Werkzeugbeschreibung:

Ausführung:	Zähnezahl:	Spiralwinkel: Schneidrichtung:	Teilung <input type="checkbox"/> Ungleich geteilt <input type="checkbox"/> Extrem ungleich geteilt	Ausführung nach DIN ähnl. GW
Anschnitt:				
Schaft:	DIN 6535-HA (glatt)	DIN 6535-HB (Weldon)	DIN 6535-HE (Wistle-Notch)	Zylinderschaft (Schaft nach DIN 212)
Beschichtung:	blank	TiAlN	TiN	



	Maß	Toleranz
D ₁ =		
D ₂ =		
D ₃ =		
L ₁ =		
L ₂ =		
L ₃ =		

Ohne Angabe der Maße D₃ und L₃ werden die Werkzeuge mit Einschnürung (Hals) nach Werksnorm gefertigt.

Sonstiges / Bemerkungen: